

ICS 87.010  
G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5206—2015/ISO 4618:2014  
代替GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、  
GB/T 5206.4—1989、GB/T 5206.5—1991

GB/T 5206—2015/ISO 4618:2014

## 色漆和清漆 术语和定义

Paints and varnishes—Terms and definitions

(ISO 4618:2014, IDT)

中华人民共和国  
国家标准

色漆和清漆 术语和定义

GB/T 5206—2015/ISO 4618:2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

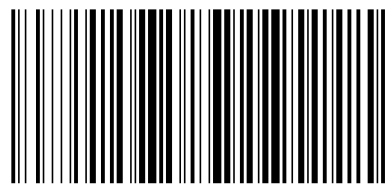
开本 880×1230 1/16 印张 3.25 字数 91 千字  
2015年7月第一版 2015年7月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-51824 定价 45.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



GB/T 5206-2015

2015-07-03 发布

2016-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 参 考 文 献

- [1] ISO 3251 Paints, varnishes and plastics—Determination of non-volatile-matter content
- [2] ISO 8044 Corrosion of metals and alloys—Basic terms and definitions
- [3] ISO 8501-1 Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Visual assessment of surface cleanliness—Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings
- [4] ISO 8501-2 Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Visual assessment of surface cleanliness—Part 2: Preparation grades of previously coated steel substrates after localized removal of previous coatings
- [5] ISO 11124-1 Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for metallic blast-cleaning abrasives—Part 1: General introduction and classification
- [6] ISO 11126-1 Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 1: General introduction and classification
- [7] ISO/TS 27687 Nanotechnologies—Terminology and definitions for nano-objects—Nanoparticle, nanofibre and nanoplate
- [8] ISO/TS 80004-4 Nanotechnologies—Vocabulary—Part 4: Nanostructured materials
- [9] ASTM D 3960 Standard Practice for Determining Volatile Organic Compound (VOC) Content of Paints and Related Coatings

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5206.1—1985《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》、GB/T 5206.2—1986《色漆和清漆 词汇 第二部分 树脂术语》、GB/T 5206.3—1986《色漆和清漆 词汇 第三部分 颜料术语》、GB/T 5206.4—1989《色漆和清漆 词汇 第四部分 涂料及涂膜物化性能术语》和 GB/T 5206.5—1991《色漆和清漆 词汇 第五部分 涂料及涂膜病态术语》。与 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

——本标准术语和定义共计 285 条,原五项标准术语和定义共计 434 条;

——增加了术语和定义共计 176 条(见第 2 章);

——增加了不同开裂形式的图示(见第 2 章);

——删除了术语和定义共计 325 条(见 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991);

——修改了术语和定义共计 109 条(见第 2 章,GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991)。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 4618:2014《色漆和清漆 术语和定义》。

本标准做了下列编辑性修改:

——为符合 GB/T 1.1—2009 的起草规则,将原文第 1 章范围中注 1 的“本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用斜体字表示”修改为“本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用**黑体字**表示”,文本作相应修改;

——增加了资料性附录 NA,按汉语拼音字母顺序排列的索引。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、永康市金闪漆业有限公司、杭州三鹰化工有限公司、东莞市镁安镁业科技有限公司。

本标准主要起草人:黄宁、唐佳瑜、王崇武、师华、郁闪闪、施海浪、杨洁丹。

本标准代替了 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991。

GB/T 5206.1—1985 的历次版本发布情况为:

——GB/T 5206.1—1985。

GB/T 5206.2—1986 的历次版本发布情况为:

——GB/T 5206.2—1986。

GB/T 5206.3—1986 的历次版本发布情况为:

——GB/T 5206.3—1986。

GB/T 5206.4—1989 的历次版本发布情况为:

——GB/T 5206.4—1989。

GB/T 5206.5—1991 的历次版本发布情况为:

——GB/T 5206.5—1991。

相切涂漆 .....	2.75
相容性 .....	2.61.1
消光剂 .....	2.155
消泡剂 .....	2.76
小裂 .....	2.68
效应颜料 .....	2.91
性能 .....	2.188
锈蚀等级 .....	2.219
锈霜 .....	2.218
絮凝 .....	2.122
悬浮液 .....	2.246

## Y

鸦爪裂 .....	2.71
研磨料 .....	2.158
研磨细度 .....	2.111
颜料 .....	2.193
颜料体积浓度 .....	2.194
颜色 .....	2.58
氧化皮 .....	2.159
咬底 .....	2.151
乙烯基树脂 .....	2.267
异氰酸酯树脂 .....	2.146
硬度 .....	2.136
硬化 .....	2.72
硬化剂 .....	2.135
有机硅树脂 .....	2.234
有机溶胶 .....	2.180
诱导期 .....	2.144
鱼眼 .....	2.113
预处理底漆 .....	2.232.2
预涂底漆 .....	2.204

## Z

再流动效应 .....	2.209
再涂性 .....	2.208
增稠 .....	2.257
增稠剂 .....	2.258
增塑剂 .....	2.196
胀流型流动性 .....	2.228
遮蔽 .....	2.154
遮盖力 .....	2.138
针孔 .....	2.195

## 色漆和清漆 术语和定义

## 1 范围

本标准界定了涂料领域(色漆、清漆和色漆与清漆用原材料)使用的术语。与特定应用和性能(如防腐蚀保护、粉末涂料)有关的术语将在与之相关的标准中加以解释。本标准中的纳米技术相关术语与 ISO/TS 80004-4 标准相统一。

注 1: 本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用黑体字表示。

注 2: 也可参阅 ISO 在线浏览平台(OBP): <<https://www.iso.org/obp/ui/>>

## 2 术语和定义

## 2.1

**磨耗 abrasion**

表面因摩擦而受到摩擦力作用,造成磨损或变形的过程。

## 2.2

**磨料喷射清理 abrasive blast-cleaning**

用具有高动能的磨料流冲击待处理表面的表面处理方法。

## 2.3

**促进剂 accelerator**

能加快化学反应速率的一类添加剂。

## 2.4

**酸值 acid value**

在规定的测试条件下,中和 1 g 样品所需要的氢氧化钾(KOH)毫克数。

## 2.5

**丙烯酸树脂 acrylic resin**

由丙烯酸单体和/或甲基丙烯酸单体,通常还含有其他单体,聚合或共聚制得的一类合成树脂。

## 2.6

**添加剂 additive**

少量加入涂料中即可改善,甚至改变涂料的一种或多种性能的任何物质。

## 2.7

**附着力 adhesion**

在固体表面与另一种材料的界面间,通过分子力产生附着的现象。

注: 附着力不宜与内聚力混淆。

## 2.8

**粘合强度 adhesive strength**

将一种涂层从底材或另一种涂层上剥离下来所需要的力。

## 2.9

**气溶胶 aerosol**

固体或液体微粒在气体介质中形成的分散体系。